

MicroTouch

Bedienungsanleitung

Vs 1.55

Funktion

MicroTouch sind debit- und kreditfähige Dosiermodule mit 5 Ventilausgängen, im folgenden einfach als Module bezeichnet

Menu

Menu öffnen:

Um in das Menu zu kommen, müssen Sie auf das Logo am oberen Bildschirmrand oder auf die Menü-Taste drücken.

Danach geben Sie am Tastenfeld den Berechtigungs-Code ein:

Kellnercode , Chefcode oder Technikercode

Mit der [OK] Taste bestätigen

Mit der Taste [Chef-Menü] können Sie das Menu weiterblättern.

Menüpunkte:

1. K listen (Einzelne Kellner Umsatz listen)
2. K löschen (Einzelne Kellner Umsatz löschen)
3. K drucken (Einzelne Kellner Umsatz drucken)
4. T listen (Gesamten Tag Umsatz listen)
5. T löschen (Gesamten Tag Umsatz löschen)
6. T drucken (Gesamten Tag Umsatz drucken)
7. System (Div. Systemeinstellungen wie Test, Parameter usw....)
8. Portion (Mengeneinstellung)
9. Kredit (Nicht verbrauchte Kredite anzeigen)
- 10.Kred.Clr (nicht verbrauchte Kredite löschen)
- 11 man.Portion (manuelle Portionsverstellung)

1. K listen (Einzelne Kellner Umsatz listen)

Am Tastenfeld den gewünschten Kellner eingeben.
Mit der [CR] Taste bestätigen
Mit den Tasten [+] und [-] können Sie weiterblättern.
Nun sehen Sie:

1. Total (Gesamtumsatz (bei mehreren miteinander verbundenen Modulen wird der Gesamtumsatz zusammengerechnet))
2. Sparten (Vorprogrammierte Sparten (bei mehreren miteinander verbundenen Modulen werden die Sparten zusammengerechnet))
3. Produkte (die einzelnen Produkte (bei mehreren miteinander verbundenen Modulen werden die einzelnen Produkte auf jedem Modulen extra angezeigt)

2. K löschen (Einzelne Kellner Umsatz löschen)

Am Tastenfeld den gewünschten Kellner eingeben.
Mit der Taste [CR] bestätigen
Mit den Tasten [ja] oder [nein] können Sie nun bestätigen.

3. K drucken (Einzelne Kellner Umsatz drucken)

Am Tastenfeld den gewünschten Kellner eingeben.
Mit der Taste [CR] bestätigen.
Danach werden die Umsätze ausgedruckt (Nur bei angeschlossenen Drucker)

4. T listen (Gesamten Tag Umsatz listen)

Nun sehen Sie:

1. Total (Gesamtumsatz (bei mehreren miteinander verbundenen Module wird der Gesamtumsatz zusammengerechnet))
2. Sparten (Vorprogrammierte Sparten (bei mehreren miteinander verbundenen Module werden die Sparten zusammengerechnet))
3. Produkte (die einzelnen Produkte (bei mehreren miteinander verbundenen Module werden die einzelnen Produkte auf jedem Modul extra angezeigt)

5. T löschen (Gesamten Tag Umsatz löschen)

Mit den Tasten [ja] oder [nein] können Sie nun bestätigen.

6. T drucken (Gesamten Tag Umsatz drucken)

7. Portion (Mengeneinstellung)

Unter diesem Menüpunkt Portioniert man die Mengen Automatisch.
Nach dem drücken auf die Taste erscheint das normale Tastenlayout wieder im Display.
Durch drücken der zu Portionierenten Taste wird die Menge automatisch programmiert.
(Taste solange drücken bis die Menge passt)
Umschalten der Folge erfolgt durch drücken der [+] Taste .
Verlassen des Menu durch längeres betätigen der Header-Taste .

8. Kredit (Nicht verbrauchte Kredite)

In diesem Menüpunkt werden Nicht verbrauchte Kredite angezeigt.

9. Kred.CLR (Kredite löschen)

In diesem Menüpunkt kann man Nicht verbrauchte Kredite löschen.
Mit den Tasten [ja] [nein] können Sie nun bestätigen.

10. System (Div. Systemeinstellungen wie Test, Parameter usw....)

10.1. Test

102. Parameter

ID: Einstellung der Gerätenummer

Rotate: Einstellung des Display's (nur nano)
nein =normal
ja =180 Grad gedreht

TastenX: Einstellung der Horizontal angezeigten Tasten

TastenY: Einstellung der Vertikal angezeigten Tasten

DefaultKey: Einstellung des Vorgabeschlüssels

0 =mit Schloss ohne Kredit

1-5=ohne Schloss (1-5 steht für Kellner1-5 und wird auf diesen Verrechnet)

63 =Kreditmode mit oder ohne Schloss (beim Kellner 63 muss die Aufgabe für Kredit
Eingestellt sein)

Code0: Kellnercode K listen
K drucken
T listen

Code1: Chefcode K listen
K loeschen
K drucken
T listen
T drucken
T listen
Test
Portionen

Code2: Technikercode Alle Berechtigungen

MaxModul: wie viele Module im Stand - Alone Betrieb verbunden sind

ErwModul: Adresse des Erweiterungsmoduls

TischE: Einstellung der Tischeingabe
nein = Keine Tischpflicht
ja = Tischpflicht

MyTemNr: Einstellung der Schloss Nummer (1-8)
alle von einem Schloss gesteuerten Module bekommen die gleiche
Schloss Nummer

MasterTerms: Einstellung der Modul Nummer dem dieses Modul nachgeschaltet ist (das
heißt wenn kein eigenes Schloss verwendet wird)

MicroTouch 1.55 Bedienungsanleitung

Emode: Einstellung des E-Protokoll's (Nur für Seperator /Micro)

- 1 = Checksumme
- 2 = Kreditstückzahl
- 3 = PLU 4-stellig
- 4 = Kreditabgleich-Modus
- 5 = Debit PLU-1 wird übertragen
- 6 = Tisch 4-stellig
- 7 = Kellner 3-stellig

ECredWtr : Kredite ohne Kellner (K-Befehl) werden auf diesen K freigegeben

Rs0Mode: Einstellung des Kaffeemaschinenprotokolls oder der Erweiterung

- 0 = CSI
- 1 = Gicar 1200 Baud 1 Byte , Antwort ist ACK - NAK
- 2 = Gicar 1200 Baud 1 Byte , Antwort ist 0F – 00
- 3 = WMF w-Anfrage
- 4= CSI nur mit Inquiry
- 5= Gicar 1200 Baud 1 Byte , Antwort ist Anfragedaten - 00

V4und5: 1 = Ventil 5 wird bei Ventil 4 dazuaktiviert
 2 = nur nanolF : Schloss ist Eingang 1-8
 4 = nur nanolF : Schloss ist binärer Eingang 1-32
 8 = nur nanolF : Relais ist Freigabe

PulseTime: Einstellung eines Pulsierenden Ventils (z.B. bei Bier für den Schaum)
 Zeit in 10ms für Type „Puls“

AskCredit: Kreditanfrage am Modul 1 (Nur wenn mehrere Modul miteinander verbunden werden)
 nein = Keine Kreditanfrage
 ja = Kreditanfrage

SendDebit: Debitbuchungen zum Modul 1 weitersenden (Nur wenn mehrere Modul miteinander verbunden werden)
 nein = Debitbuchungen werden nur lokal gespeichert
 ja = Debitbuchungen werden weitergeleitet

CreditMode: Einstellung des Kredit Mode
 0 = Kredittasten mit Kellner
 1 = normales Tastenlayout, Tasten ohne Kredit aber grau und inaktiv

CreditMaster: Einstellung Kredit
 nein = die Module verwalteten die Kredite unabhängig voneinander
 ja = Kredit wird zuerst am Master (Modul 1) angefragt (darf nur am ersten Modult aktiviert sein, funktioniert nur wenn bei den Kanälen PLU's hinterlegt sind)

TableStart: Tischbereich Anfang

TableEnd: Tischbereich Ende

Freigabe : Ausgang für Freigabe (Relais)

Job1 – 7: Einstellung der Kellner Berechtigungen

MicroTouch 1.55 Bedienungsanleitung

- 1 = Debit
- 2 =
- 3 = Credit
- 4 = Schank Credit
- 5 =
- 6 =
- 7 = Portion
- 8 = Notbetrieb

Error1 – 7 : Fehlertext 1-7

10.3. Produkte

Mit den Tasten [+] [-] wählen Sie das Gewünschte Produkt aus und Quittieren mit Der Taste [OK].

Name Hier wird der Tastenname eingegeben

PLU Hier wird die PLU Nummer eingegeben (muss im Kreditbetrieb vergeben werden)

Sparte Hier muss die Spartennummer eingegeben werden

Preis 1 Preis1

Preis 2 Preis 2

Seite / Eingang

Beim Typ „neue Seite“ stellt man ein auf welche ebene gewechset wird. Da man die Tasten auf mehreren Ebenen hinterlegen kann, hat man hier eine Funktion mit der man eine Taste zum blättern verwenden kann (z.B. an ist auf Ebene 1 und möchte mit dieser Taste auf Ebene 2 dann muss man hier 2 eintragen)

Bei allen anderen Type kann hier die Eingansnummer angegeben werden

Typ Hier wird der Typ der Taste definiert

- 1 = neue Seite
- 2 = Taster (Dosierer) 3 Folgen hintereinander
- 3 = Tast 2 Taster, 2 Kredite erforderlich
- 4 = LitZ Literzähler (Ventil 1 Folge 1)
- 5 = Puls „PulsTime“ x 10 ms on - „PulsTime“ x 10ms off
(Einstellung eines Pulsierenden Ventils (z.B. bei Bier für den Schaum) Zeit in 10ms für Type „Puls“)
- 6 = Puls 0 Puls debit (kein Kredit erforderlich)
- 7 = LeitT Leittaster : die 3.Folge startet auf dem in Ventil 1 definiertem Modul
das in Ventil 2 definierte Produkt (nur mit mehreren verbundenen Modul möglich)
- 8 = FolgeT FolgeTaster : muss durch einen Leittaster freigegeben werden
- 9 = Tast 0 Taste, kein Kredit erforderlich
- 10 = Taste par: Taste, alle Folgen laufen paralell
- 11 = seriell CSI oder KM (Ventil 1 ist die Eingangsnummer)

MicroTouch 1.55 Bedienungsanleitung

12 = seriell 2 Kredite erforderlich

(am Modul werden die einzelnen Möglichkeiten durch drücken einer Zahlentaste
weitergeschaltet)

MicroTouch 1.55 Bedienungsanleitung

1: V :1+2 Folge 1/2/3 Ventil 1 (Es ist möglich zwei Ventile Gleichzeitig anzusteuern)
+ Folge 1/2/3 Ventil 2

Sec Hier stellt man ein ob die Dauer über Zeit (=0) oder Impulse (=1) (Geber, Turbine) gezählt wird

sec = Zeit

imp = Impulse

1:00 Bezeichnet die Zeit wie lange die 1./2./3. Folge aktiv sein soll

TO Bezeichnet die Zeit wie lange ein Ausgang Maximal geöffnet bleibt

0 = Kein Timeoutzeit

1 – 250 = maximal Timeoutzeit in sec

Ps : Pause zwischen den einzelnen Folgen

10.4. Kellner

Im Kellnermenu stellt man ein ob ein Kellner verwendet ist und welche Aufgabe der Kellner übernimmt.

frei (0/1/3) 0 = nicht verwendet
 1 = verwendet
 3 = verwendet Haus

Job (0-7) 1 = Debit
 2 =
 3 = Credit
 4 = Schank Credit
 5 =
 6 =
 7 = Portion
 8 = Notbetrieb

10.5. Ventile

Vx Error: Hier kann bei einem Nichtverwendeten Volumsgebereingang z.B. ein Druckschalter (Gas leer Schalter) gegen – angeschlossen werden.

(Zurzeit wird aber kein Fehler angezeigt, man kann nur die Tasten, die mit diesem

Fehlereingang programmiert sind, nicht starten)

Vx Pegel: Hier stellt man ein, ob der Fehlerschalter ein Öffner oder Schließer Ist Einstellungsmöglichkeiten

0 / 1

Vx Impuls: Hier stellt man den Volumsgeber ein, der mit diesem Ventil arbeiten soll.

Vx Timeout: Bei dieser Timeoutzeit stellt man die Zeit ein, nach der das Module wieder abschalten soll, wenn der Volumsgeber nicht funktioniert

Erweiterungsmodul (mit Firmware VE300.102)

Auf dem Erweiterungsmodul sind 8 zusätzliche Ventile (9-16) und 18 Eingänge.

Die Ventile können von mehreren MTs auch gemeinsam verwendet werden.

Die Eingänge sind standardmäßig als Turbineneingänge konfiguriert, können aber auch als Tasteneingänge (nur für ein Modul) verwendet werden.

Das Relais kann parallel zu Ausgang 9 (Freigabe) verwendet werden.

Verbindung 10p Header TBT-Bus

Die Einstellungen erfolgen über den nano-programmer

ID	Gerätenummer
Relais	0 = nicht verwendet 1 = Ausgang 9
SendTo	Ereignisse an den Eingängen werden an dieses Modul gesendet
Input_1 .. Input_18	0= Turbine 1 = Eingang

FirmwareUpdate

Die Firmware in Modul und Erweiterung kann mit dem nano-Programmer oder tbt-Flasher über die RS232 Schnittstelle eingespielt werden.

- * Modul / Erweiterung ausschalten
- * .HEX Datei auswählen
- * Start drücken
- * Modul / Erweiterung einschalten
- * Firmware update beginnt